



Il 10M360 è stato ideato per lavorare nelle cave, per aiutare gli operatori a tagliare i blocchi in parete del materiale lapideo con il filo diamantato è generalmente una operazione che comporta esperienza e genera molte difficoltà.

La maggiore difficoltà consiste nel far combaciare nello stesso punto di incontro (C) i due fori di perforazione per poter fare scorrere nel loro interno il filo diamantato. In altre parole è necessario che il foro verticale (A C) incontri alla profondità voluta il foro orizzontale (C B) e cioè i due fori devono essere necessariamente sullo stesso piano o linea.

La perforazione del foro (A C) viene fatta senza speciali accorgimenti, quella del foro orizzontale (C B)

presenta invece notevoli difficoltà imponendo una serie di prove che costano in materia di tempo e costi. Il 10M360 è uno strumento progettato e costruito per eliminare questi inconvenienti e far sì che i due fori incontrino il fatidico punto C senza perdite di tempo.

Il 10M360 è composto da :

- A. Gruppo di regolazione su i tre assi con ingranaggio in teflon anti vibrazione
- B. Laser con obiettivo speciale di collimazione
- C. Batterie alcaline n.3 tipo AAA
- D. Bolla torica per il centraggio
- E. Asta primaria $\varnothing 30 \times 400 \text{mm}$
- F. Asta secondaria $\varnothing 30 \times 800 \text{mm}$
- G. Blocco di giunzione aste
- H. Case di trasporto

Caratteristiche Tecniche

Sorgente luminosa:	Diodo Laser stato solido
Tipo di proiezione:	Ottica a punto
Lunghezza d'onda (nm):	532 (Verde)
Potenza:	Da 10 a 150mW
Alimentazione:	Batterie
Corpo:	Alluminio Anodizzato
Dimensioni (mm):	Ø20 x 250 mm.
Protezione:	IP 68
Vita media a 23°C (ore):	45.000
Temperatura operativa (°C):	- 30° +60°

