



La 10M360 fue diseñada para trabajar en canteras, para ayudar a los operadores a cortar bloques de piedra para muros con hilo de diamante, lo que generalmente es una operación que requiere experiencia y genera muchas dificultades.

La mayor dificultad radica en conseguir que los dos agujeros perforados coincidan en el mismo punto de encuentro (C) para que el hilo de diamante pueda deslizarse por su interior. En otras palabras, es necesario que el agujero vertical (AC) se encuentre con el agujero horizontal (CB) en la profundidad deseada, es decir, los dos agujeros deben estar necesariamente en el mismo plano o línea.

La perforación del agujero (A C) se realiza sin precauciones especiales, la del agujero horizontal (C B)

Sin embargo, presenta dificultades considerables al imponer una serie de pruebas costosas en términos de tiempo y costes. El 10M360 es un instrumento diseñado y construido para

Elimina estos inconvenientes y consigue que los dos agujeros se encuentren en el fatídico punto C sin perder tiempo.

El 10M360 se compone de:

- A. Grupo de ajuste de tres ejes con engranaje de teflón antivibración
- B. Láser con lente de colimación especial
- C. Pilas alcalinas n.º 3 tipo AAA
- D. Burbuja tórica para centrado
- E. Eje primario  $\varnothing 30 \times 400 \text{mm}$
- F. Varilla secundaria  $\varnothing 30 \times 800 \text{mm}$
- G. Bloque de unión de varillas
- H. Casas de transporte

## Características técnicas

Fuente de luz:	Diodo láser de estado sólido
Tipo de proyección:	Óptica puntual
Longitud de onda (nm):	532 (Verde)
Potencia:	10 a 150 mW
Alimentación:	Pilas
Cuerpo:	Aluminio anodizado
Dimensiones (mm):	Ø20 x 250 mm.
Protección:	IP 68
Vida media a 23°C (horas):	45.000
Temperatura de funcionamiento (°C):	- 30° +60°

---

