



La Assembling tools PROYECTOR LÁSER LSF es un dispositivo de proyección láser que se basa en un sistema galvanométrico completo con espejos donde un solo punto láser se mueve a alta velocidad en todas las direcciones X e Y, el movimiento es tan rápido que la imagen proyectada es percibida por el ojo humano como una imagen fija. El sistema está controlado y gestionado por un microordenador y una serie de placas que impulsan el rayo láser a alta resolución. El proyector láser LSF AT se conecta a través de un cable LAN RJ45 a la red de la empresa o a un solo PC

El proyector láser LSF AT

El dispositivo galvanométrico se utiliza como señal dinámica de montaje, indicando al operario, mediante proyección directa sobre la pieza que se está ensamblando, qué actividad realizar o dónde realizarla. Para control de posicionamiento, posicionamiento de precisión, control de fijación de piezas, sistema de error de línea de montaje, guía de procedimiento de montaje y muchas otras aplicaciones.

Software

El software proporcionado se utiliza para administrar la velocidad y la configuración del proyector, además de esto para adquirir los datos de ensamblaje a través de un **dispositivo de autoaprendizaje Joypad** o archivos HPGL o PLT El software puede importar archivos PLT desde cualquier CAD del usuario, convertirlos y proyectarlos

automáticamente. El software ha sido desarrollado para trabajar de forma autónoma en el fondo sin el control continuo del operador.

El proyector láser LSF AT

viene con un sistema de autoaprendizaje en el que el operador mueve el rayo láser en tiempo real mediante un joystick y luego crea directamente el dibujo, las escrituras y los puntos de montaje en el banco de trabajo. El dibujo creado se almacena y se recupera cuando es necesario.

Señales:

El proyector láser dispone de cuatro entradas de pulsador o final de carrera de serie interconectadas con el operador o la máquina para gestionar el inicio del ciclo de trabajo o cambiar posteriormente la imagen o el procedimiento proyectado

Área operativa

El área de trabajo está dictada por la altura de posicionamiento del proyector láser con respecto al banco de trabajo, el ángulo máximo de proyección es de 75° por lo que a una altura Z de un metro el proyector tendrá un rango de trabajo de 1,3 metros x 1,3 metros por lo que a 3 metros tendremos 4,5 x 4,5 metros.

Para control de posicionamiento, posicionamiento de precisión, control de fijación de piezas, sistema de error de línea de montaje, guía de procedimiento de montaje y muchas otras aplicaciones.

Características técnicas

Fuente de luz:	diodeo láser de estado sólido verde
Tipo de proyección:	60pps dinámico
Longitud de onda (nm):	520 nm (verde)
Ángulo de proyección	60°
Joypad bluetooth de	autoaprendizaje
Alimentación:	100/240 Vac – 50/60 Hz.
Precisión	+/- 1 mm/m
Cuerpo:	Contenedor de acero pintado
Dimensiones (mm):	400mm X 280mmx180 mm.
Peso	4.5Kg
Refrigeración	Ventilación a con disipador de calor
Conexión	conector LAN RJ45 con IP fija
interfaz del operador	Botones remotos
Entorno de trabajo de PC	con Windows desde win7 en adelante
Soporte integrado	con ajuste micrométrico
Protección:	IP 65
Vida media a 23°C (hrs):	35.000 h
Temperatura de funcionamiento (°C):	- 30 +50°

Opcional

Lámparas LED de alta luminosidad

2 lámparas LED de alta luminosidad para señalar el inicio del trabajo o el stand-by En la práctica, las lámparas se fijarán a los lados del proyector y se activarán alternativamente en el lado no tratado por el operador, que se iluminará en rojo para indicar el área no involucrada en el trabajo.

